

São Paulo, 24 de maio de 2021.

Prezado(a) Sr(a),,

Agradecemos seu contato referente à apresentação do medicamento Fampyra® (fampridina), contendo 28 comprimidos, fornecidos em frascos de plástico, conforme atualmente disponibilizado no mercado nacional.

A Biogen informa que, em função de estratégia comercial e logística globais, optou por descontinuar a importação da apresentação do medicamento Fampyra® (fampridina) com 28 comprimidos, fornecidos em frascos de plástico. **Ressaltamos que o mercado continuará sendo suprido com o fornecimento da apresentação de Fampyra® (fampridina), com 28 comprimidos, fornecidos em blíster de alumínio.**

Em conformidade com os procedimentos definidos por autoridade sanitária local (ANVISA – Agência Nacional de Vigilância Sanitária), esta decisão foi informada à Agência na data de 24 de maio de 2021 e está disponível para consulta no sítio eletrônico da ANVISA:

<https://www.gov.br/anvisa/pt-br/assuntos/fiscalizacao-e-monitoramento/mercado/descontinuacao-de-medicamentos>

Reforçamos que a nova apresentação de Fampyra® (fampridina), com 28 comprimidos disponibilizados em blíster, foi devidamente avaliada e aprovada pela ANVISA, conforme publicação no Diário Oficial da União, datado de 31 de agosto de 2020. **Portanto, assegura a manutenção dos atributos de qualidade, segurança e eficácia do medicamento, sem ocasionar qualquer impacto ao tratamento contínuo com o uso desta medicação.**

A Biogen continua plenamente comprometida com o acesso aos pacientes da comunidade de esclerose múltipla para os produtos que comercializa no Brasil.

Permanecemos à disposição para dirimir eventuais dúvidas que possam surgir.

Atenciosamente,

Biogen Brasil Produtos Farmacêuticos Ltda.